

ZASUWY NOŻOWE PŁASKIE SERIA CXC "HOPPER SHAPE" Z LEJKOWYM WYLOTEM

ZASTOSOWANIA

- PRZEMYSŁ PAPIERNICZY
- WODOCIĄGI I KANALIZACJA
- PRZEMYSŁ CHEMICZNY
- PRZEMYSŁ CIĘŻKI

BUDOWA

- JEDNOCZĘSCIOWA OBUDOWA
- Z WYPUKŁĄ POWIERZCHNIĄ USZCZELNIAJĄCĄ ZAPEWNIĄCĄ PRECYZYJNE PROWADZENIE NOŻA
- ZE WZMACNIAJĄCYM ZAWIROWANIA PIERŚCIENIEM O EFEKCIE SAMOOCZYSZCZAJĄCYM
- ZABUDOWA MIĘDZYKOŁNIERZOWA KRÓTKA

MATERIAŁ USZCZELNIENIA SIEDZISKA (PIERŚCIEN USZCZELNIAJĄCY)

- STAL SZLACHETNA
- ELASTOMER
- PTFE

ZAKRES ŚREDNIC

- OD DN 50 DO DN 1200

ZAKRES TEMPERATUR

- DO 540°C

WYKONANIA

- PN 10, ANSI 150

MATERIAŁ OBUDOWY

- ŻELIWO GG
- STAL NIERDZEWNA / KWASOODPORNĄ 1.4401, 1.4449, 1.4529

NOŻ

- STAL NIERDZEWNA / KWASOODPORNĄ 1.4301, 1.4449, 1.4529

MATERIAŁ USZCZELNIENIA NOŻA

- SZNUR PROSTOKĄTNY BAWĘLNA / EPDM (104°C)
- IMPREGNOWANE PTFE (260°C)
- WŁÓKNO CERAMICZNE (540°C)
- GRAFIT

NAPĘD

- DŹWIGNIA RĘCZNA
- KÓŁKO RĘCZNE
- KÓŁKO NA ŁAŃCUCH
- PRZEKŁADNIA RĘCZNA ŚLIMAKOWA LUB STOŹKOWA
- PNEUMATYCZNY
- ELEKTRYCZNY
- HYDRAULICZNY

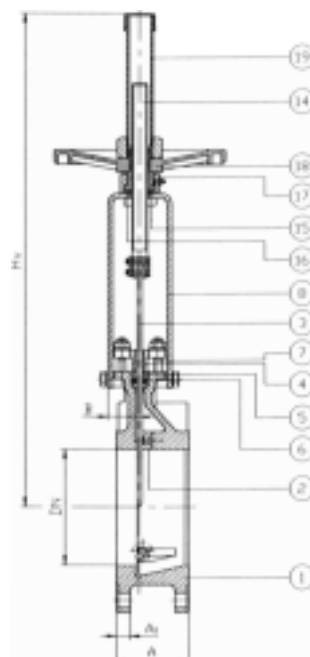
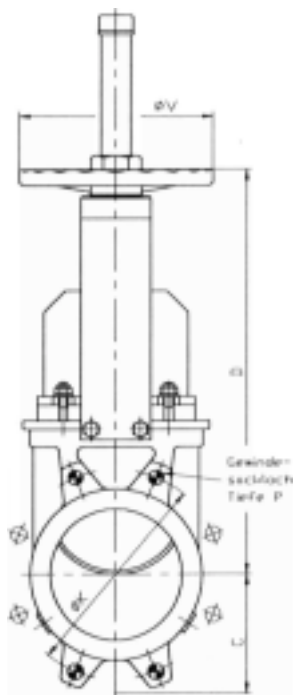
SYSTEM JAKOŚCI

- ISO 9001

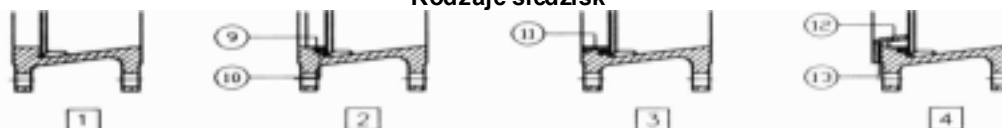
INNE WYKONANIA MATERIAŁOWE

- HASTELLOY, TYTAN I INNE





Rodzaje siedzisk



DN	Wymiary (mm)							Przyłącza kołnierzy									
								DIN PN 10				ANSI 150 lbs					
	A	A1	B	C	D	ØV	Hv	Ø	o	M metr.	P	ØK	Ø	o	R" UNC	P	ØK
50	60	20	50	63	295	225	417	4	-	M16	8	125	4	-	5/8	8	120,6
65	60	20	50	70	320	225	442	4	-	M16	8	145	4	-	5/8	8	139,7
80	64	25	50	92	346	225	469	4	4	M16	9	160	4	-	5/8	9	152,4
100	64	25	50	105	386	225	509	4	4	M16	9	180	4	4	5/8	9	190,5
125	70	25	56	120	420	225	593	4	4	M16	9	210	4	4	3/4	9	215,9
150	76	30	56	130	471	225	644	4	4	M20	10	240	4	4	3/4	10	241,3
200	89	30	65	160	582	325	825	4	4	M20	10	295	4	4	3/4	10	298,4
250	114	35	65	198	683	325	1026	6	6	M20	12	350	6	6	7/8	12	361,9
300	114	35	65	234	790	380	1126	6	6	M20	12	400	6	6	7/8	12	431,8
350	127	48	105	256	907	460	1357	10	6	M20	21	460	8	4	1	21	476,2
400	140	50	105	292	1014	460	1463	10	6	M24	21	515	10	6	1	21	539,7
450	152	53	150	308	1106	460	1651	14	6	M24	22	565	10	6	1 1/8	22	577,8
500	152	55	150	340	1211	460	1756	14	6	M24	22	620	14	6	1 1/8	22	635
600	178	55	150	400	1417	460	2062	14	6	M27	22	725	14	6	1 1/4	22	749,3

Nr części	Opis	Materiał		
		CXC 2263 E	CXC 4463 E	CXC 6666 E
1	Obudowa	GG 25	GS-C 25	1.4408
2	Element przewodzący	PTFE	PTFE	PTFE
3	Nóż	1.4301	1.4301	1.4401
4	Element dociskający	1.4408	1.4408	1.4408
5	Uszczelka noża	Bawełna/PTFE	Bawełna/PTFE	Bawełna/PTFE
6	Uszczelka O-ring	EPDM	EPDM	EPDM
7	Śruba	Stal ocynkowana	Stal ocynkowana	1.4401
8	Prowadnica wrzeciona	Stal epoksydowana	Stal epoksydowana	Stal epoksydowana
9	Pierścień blokujący	1.4401	1.4401	1.4401
10	Uszczelka obwodowa	EPDM	EPDM	EPDM
11	Pierścień zgarniający	1.4408	1.4408	1.4408
12	Deflektor	1.4406	1.4406	1.4406/1.4408
13	Uszczelka	-	-	-
14	Wrzeciono	1.4305	1.4305	1.4305
15	Nakrętka wrzeciona	Braz	Braz	Braz
16	Pierścień centrujący	1.4301	1.4301	1.4301
17	Kołnierz wrzeciona	Stal epoksydowana	Stal epoksydowana	Stal epoksydowana
18	Koło	GGG 40	GGG 40	GGG 40
19	Oślonka wrzeciona	Stal epoksydowana	Stal epoksydowana	Stal epoksydowana