

Parametry techniczne klap zwrotnych art. 01 i art. 02

1. Minimalna grubość korpusu klap zwrotnych art. 01

DN "	150		300		400		600		900		1500	
	API ¹	R.C. ²	API	R.C.	API	R.C.	API	R.C.	API	R.C.	API	R.C.
2	9	12	10	12	11	12	11	12	19	20	19	20
2 1/2	10	12	11	12	12	12	12	12	22	25	22	25
3	10	13	12	13	13	13	13	13	19	25	24	25
4	11	14	13	14	13	14	16	18	21	30	29	30
5	- ³	17	-	17	-	-	-	-	-	-	-	-
6	12	17	16	18	17	18	19	20	26	28	38	40
8	13	18	17	18	19	22	25	26	32	35	48	50
10	14	20	19	20	21	22	29	30	37	38	57	60
12	16	22	21	22	24	24	32	34	42	45	67	70
14	17	23	22	23	27	30	35	38	46	48	70	75
16	17	23	24	25	29	30	38	40	52	55	79	84
18	18	23	25	27	30	30	41	42	57	60	89	95
20	19	23	27	27	33	38	44	45	64	65	98	105
24	21	23	30	32	36	38	51	52	73	78	114	120
28	23	26	35	38	43	45	60	62	-	-	-	-
36	25	30	40	43	50	54	70	74	-	-	-	-
42	28	32	45	50	56	60	80	84	-	-	-	-
48	30	35	50	55	-	-	-	-	-	-	-	-

¹ Wymiar API jest zgodny z normą API – 594.

² Wymiar R.C. odpowiada kłapom zwrotnym art.01.

³ Wymiar ozn. (-) nie jest znormowany.

2. Kłapy zwrotne art. 01 – masa w kg¹.

Zabudowa		ANSI-125 ANSI-150 PN-10 PN-16	ANSI-250 ANSI-300 PN-40	ANSI-400 ANSI-600 PN-64 PN-100	ANSI-900 PN-160	ANSI-1500 PN-250
Średnica						
DN mm	”					
50	2	2,5	2,5	3	6	6,5
65	2 1/2	4	4	4,5	7	7
80	3	5,5	5,5	6	12,5	13
100	4	7	7,5	10	16	18
150	6	15	17	38	50	50
200	8	30	34	65	85	85
250	10	42	50	100	130	140
300	12	74	80	140	165	180
350	14	80	140	160	360	-
400	16	120	180	260	450	-
450	18	160	250	390	620	-
500	20	180	330	600	780	-
600	24	260	500	920	-	-
750	30	500	950	-	-	-
800	32	620	1000	-	-	-
900	36	780	1500	-	-	-
1000	42	1200	2500	-	-	-
1200	48	2000	-	-	-	-

¹ Do zaworów wykonanych z brązu należy doliczyć około 10% masy podanej w tabeli dla danej średnicy

3. Kłapy zwrotne art. 02: minimalna grubość korpusu, długość zabudowy oraz masa.¹

DN		Min. grubość korpusu	Długość zabudowy	Masa
mm	"			
40	1 1/2	6	43 ²	1.0
50	2	6	43	1.3
65	2 1/2	7	46	2.4
80	3	8	64	3.2
100	4	10	64	4.2
125	5	11	70	7.0
150	6	11	76	9.0
200	8	11	89	15
250	10	12	114	27
300	12	14	114	34
350	14	16	127	55
400	16	18	140	70
450	18	25	152	100
500	20	28	152	120
600	24	29	178	180
700	28	30	229	260
800	32	32	241	340
900	36	35	241	520
1000	40	37	300	760
1200	48	40	350	1200

¹ Wymiary w mm; masa w kg.

² Długość nienormowana.

4. Odporność temperaturowa.¹

Maksymalna temperatura pracy uszczelnienia		
Uszczelnienie	Temperatura	
	°C	°F
NEOPREN ® (CR)	120	248
BUTYL ® (IIR)	135	275
ETYLENOPROPYLEN (EPDM)	120	248
HYPALON ® (CSM)	149	300
PERBUNAN ® (NBR)	120	248
VITON ® (FPM)	232	450
TEFLON ® (PTFE)	260	500
METAL-METAL	520	970

Maksymalna temperatura pracy sprężyny		
Materiał sprężyny	Temperatura	
	°C	°F
AISI-316/304/302	125	257
INCONEL 750-X	520	970

¹ Maksymalna temperatura pracy klap zwrotnych art. 01 i art. 02 jest ograniczona materiałem elastomeru uszczelnienia i jego konstrukcją; materiałem sprężyny, a także rzeczywistym ciśnieniem roboczym. Kiedy wartości ciśnienia i temperatury są bliskie granicznych, prosimy o kontakt w celu konsultacji.