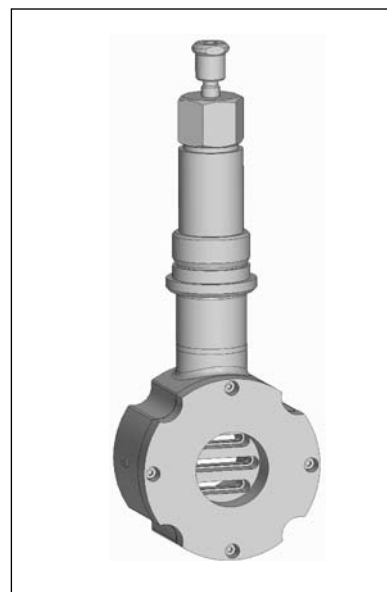


Zawory żaluzyjne GS3

DN 15 - DN 200

Obudowa GS3 dla zaworów typu: 8010, 8020, 8021, 8030, 8031, 8040, 8043, 8050, 8053.

- kompaktowa zabudowa i niska masa
- regulacja przy dużej różnicy ciśnień
- szybkie przełączanie przy małym skoku tłoka
- wysoki współczynnik Kvs
- wysoki współczynnik: sprawność/pobór powietrza
- wysoka szczelność i cicha praca



Dane techniczne

Obudowa	Międzykołnierzowa	
Średnica nominalna	DN 15 - DN 200	
Średnica nominalna wg DIN 2401	PN 40 (również dla PN 10-25)	DN 15 - DN 150
	PN 100	DN 15 - DN 80
	PN 16	DN 200
Średnica nominalna wg ANSI	ANSI 150	DN15 - DN 200
	ANSI 300	DN 15 - DN 150
	ANSI 600	DN 15 - DN 80
Temperatura robocza	-60°C do +350°C	
Temperatura otoczenia	-10°C do +80°C	
Nieszczelność (% z Kvs)	Materiał żaluzji: Węgiel i stal szlachetna < 0.0001	Materiał żaluzji: STN2 < 0.001

Wykonania materiałowe

Obudowa	Stal szlachetna 1.4571/1.4581	DN200 również stal 1.0570
Łącznik	Stal szlachetna 1.4571	
Dławnica	PTFE nawęglane, (sprężyna 1.4310)	
Tłoczyisko	Stal szlachetna 1.4571, utwardzana	
Mieszek	Stal szlachetna 1.4571	
Żaluzja stała	Stal szlachetna 1.4571, powlekana	STN2
Żaluzja ruchoma	Speki węglowe	STN2
Zabierak	Stal szlachetna 1.4581	

Zawory żaluzyjne GS3

Numery katalogowe

1. Typ	2. Przyłącze	3. Materiał obudowy	4. Napęd - funkcja	5. Napęd	6. Wykonania specjalne	7. Sprężyny	8. Dławnica
	E GS3 - międzykołnierzowa wg ANSI 150 F GS3 - międzykołnierzowa wg ANSI 300 K GS3 - międzykołnierzowa wg ANSI 600 G GS3 - międzykołnierzowa wg DIN, PN 10-PN 40 H GS3 - międzykołnierzowa wg DIN, PN 100	0 Stal węglowa 1.0570 tylko DN200 1 Stal szlachetna 1.4571 / 1.4581	0 Sprężyna zamykająca, NC 1 Sprężyna otwierająca, NO		M Dla wykonań specjalnych - opis w sekcjach 7 - 16 A Rowek/rowek wg DIN2512 C Rowek/wpust wg DIN 2512 E Wpust/wpust wg DIN 2513 H Wpust/wypust wg DIN 2513		- PTFE - samodoszczelniające (standard) 1 Dodatkowy mieszek z 1.4571
9. Żaluzja ruchoma	10. Żaluzja nieruchoma	11. Kvs	12. Charakterystyka	13. Akcesoria	14. Pozycjoner	15. Sygnał zwrotny	16. Wykonania specjalne
- Spieki węglowe B Spieki węglowe impregnowane żywicą 9 STN2	- Stal szlachetna 1.4571 powlekana 1 STN2 - tylko w konfiguracji z żaluzją ruchomą w wykonaniu z STN2	- 100 % (Stand.) A red. to 63 % 1 red. to 40 % B red. to 25 % 2 red. to 16 % C red. to 10 % 3 red. to 6,3 % 4 red. to 2,5 % 5 red. to 1 % 7 red. to 12 % 8 red. to 2 %	- Liniowa 1 Równoproporcowa				

Bunsenstrasse 38
85053 Ingolstadt
Tel: (0841) 9654-0
Fax: (0841) 9654-590
www.schubert-salzer.com
info.cs@schubert-salzer.com



NPI Sp. z o.o.
Tel. +48 (071) 3998585
Faks +48 (071) 3998544
www.npi.com.pl

Zawory żaluzyjne GS3

Graniczne zastosowania zaworów GS3, obudowa stal szlachetna

Podane wielkości ciśnień roboczych nie mogą być przekroczone!

PN 40

DN	Zespół wykonawczy: spieki węglowe i stal szlachetna powlekana max. dopuszczalna różnica ciśnień dla zaworów GS3						Zespół wykonawczy: STN2/STN2 max. dopuszczalna różnica ciśnień dla zaworów GS3					
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
15 - 65	40	38	35	32	28	24	40	38	35	32	28	24
80	40	38	35	32	28	24	36	34	33	26	22	19
100	33	31	29	27	25	24	33	31	29	24	20	17
125	23	21	20	19	18	17	22	21	20	16	13	11
150	16	15	14	13	12	12	16	15	14	11	9,5	8,5
200 (tylko PN16)	16	15	14	13	11	9,5	-	-	-	-	-	-

PN 100

DN	Zespół wykonawczy: spieki węglowe i stal szlachetna powlekana max. dopuszczalna różnica ciśnień dla zaworów GS3						Zespół wykonawczy: STN2/STN2 max. dopuszczalna różnica ciśnień dla zaworów GS3					
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
15	100	92	80	70	60	56	100	92	80	70	60	56
25	100	92	80	70	60	56	100	92	80	70	60	56
40	100	92	80	70	60	56	72	69	65	63	43	37
50	100	92	80	70	60	56	77	73	70	56	46	40
65	80	76	72	67	60	56	62	59	56	45	37	32
80	48	45	43	40	37	36	36	34	33	26	22	19

ANSI 150

DN	Zespół wykonawczy: spieki węglowe i stal szlachetna powlekana max. dopuszczalna różnica ciśnień dla zaworów GS3						Zespół wykonawczy: STN2/STN2 max. dopuszczalna różnica ciśnień dla zaworów GS3					
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
15 - 125	16	15	13	12	10	8,5	16	15	13	12	10	8,5
150	16	15	13	12	10	8,5	16	15	13	11	9,5	8,5
200	16	15	13	12	10	8,5	-	-	-	-	-	-

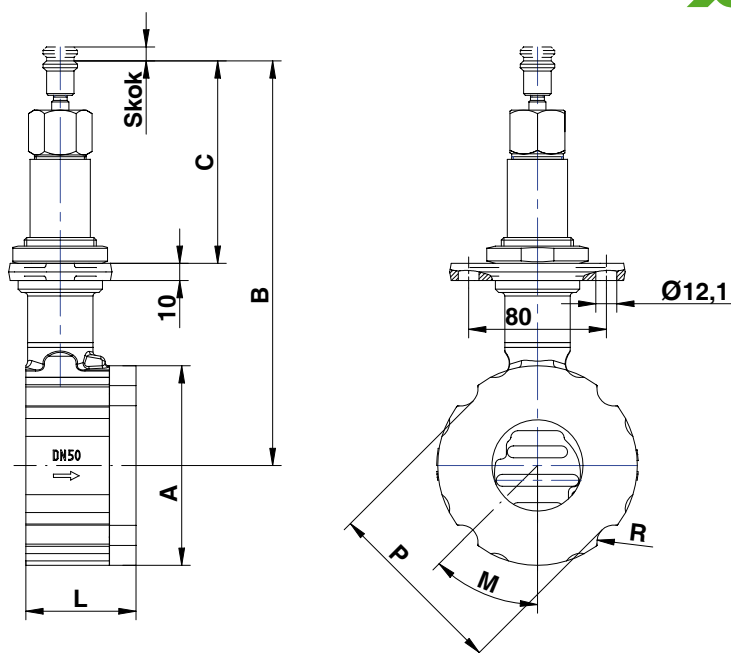
ANSI 300

DN	Zespół wykonawczy: spieki węglowe i stal szlachetna powlekana max. dopuszczalna różnica ciśnień dla zaworów GS3						Zespół wykonawczy: STN2/STN2 max. dopuszczalna różnica ciśnień dla zaworów GS3					
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
15 - 65	40	38	35	32	28	24	40	38	35	32	28	24
80	40	38	35	32	28	24	36	34	33	25	19	16
100	33	31	29	27	25	24	33	31	29	23	18	15
125	23	21	20	19	18	17	22	21	20	15	11	9,5
150	16	15	14	13	12	12	16	15	14	11	8,5	7

ANSI 600

DN	Zespół wykonawczy: spieki węglowe i stal szlachetna powlekana max. dopuszczalna różnica ciśnień dla zaworów GS3						Zespół wykonawczy: STN2/STN2 max. dopuszczalna różnica ciśnień dla zaworów GS3					
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
15 - 32	80	77	71	67	63	60	80	77	71	67	63	60
40	80	77	71	67	63	60	72	69	65	63	43	37
50	80	77	71	67	63	60	77	73	70	56	46	40
65	80	76	71	67	62	60	62	59	56	45	37	32
80	48	45	43	40	37	36	36	34	33	26	22	19

Zawory żaluzyjne GS3



Wymiary - obudowa wg DIN

DN	ØA	B	C	PN 16/40			PN 63/100			R	L	Skok
				P	M	n ¹	P	M	n ¹			
15	64	207	118	53	45	4	53	45	4	8	56	6
20	72	212	118	63	45	4	-	-	-	10	56	6
25	82	217	118	73	45	4	82	0	0	10	56	6
32	89	221	118	83	45	4	-	-	-	10	56	6
40	99	226	118	94	45	4	99	0	0	10	56	6
50	116	236	118	106	45	4	115	45	4	10	64	8
65	138	245	118	129	45	4	138	0	0	10	68	8
80	153	253	118	144	22,5	8	150	22,5	8	10	70	8
100	184	266	118	164	22,5	8	-	-	-	10	75	8,5
125	212	279	118	194	22,5	8	-	-	-	16	80	8,5
150	242	294	118	220	22,5	8	-	-	-	16	80	8,5
200 ²	302	324	118	274	15,0	12	-	-	-	16	93	8,5

n¹ - ilość wycięć

² - DN200 tylko dla PN16

Wymiary - obudowa wg ANSI

DN	ØA	B	C	ANSI 150			ANSI 300			ANSI 600			R	L	Skok
				P	M	n ¹	P	M	n ¹	P	M	n ¹			
15	64	207	118	48,8	45	4	53	45	4	53	45	4	8	56	6
20	72	212	118	58,2	45	4	68	45	4	68	45	4	10	56	6
25	82	217	118	67,6	45	4	73	45	4	73	45	4	10	56	6
32	89	221	118	77	45	4	83	45	4	83	45	4	10	56	6
40	99	226	118	87	45	4	94	45	4	94	45	4	10	56	6
50	116	236	118	106	45	4	112	22,5	8	112	22,5	8	10	64	8
65	138	245	118	125	45	4	129	22,5	8	129	22,5	8	10	68	8
80	153	253	118	138	45	4	150	22,5	8	150	22,5	8	10	70	8
100	184	266	118	176	22,5	8	182	22,5	8	-	-	-	10	75	8,5
125	212	279	118	194	22,5	8	212	-	0	-	-	-	16	80	8,5
150	242	294	118	220	22,5	8	242	-	0	-	-	-	16	80	8,5
200	302	324	118	280	22,5	8	-	-	-	-	-	-	16	93	8,5

n¹ - ilość wycięć